

## **Plantor**®

Sembradora plantadora para grano grueso



## La más moderna tecnología en siembra de precisión

 Mayor autonomía y rapidez de carga
Alta productividad, con 3 tolvas centrales de polietileno de 2400 lts cada una.

 Reducción de tiempos no operativos
Mayor ancho de trabajo. Su sistema de plegado patentado, comandado por un único operador desde la cabina del tractor, transforma los 18 m de ancho de trabajo en menos de 4 m para su transporte.

 Traslado cómodo y seguro
Versatilidad y maniobrabilidad. Sus 2 pares de neumáticos centrales en balancín y 2 articulados giratorios en la parte delantera hacen que su peso esté siempre sobre las ruedas, sin sobrecargar el enganche del tractor en el traslado.

Tres modelos
Según ancho de trabajo: 12.6 m / 15.7 m / 18.9 m con variedad de números de línea y espaciamientos.

Administración y ventas: Ruta Nac. N° 9 Km 397, Armstrong, Santa Fe, Argentina. Tel.: (03471) 461 044 / 461 624 / 461 627 info@crucianelli.com



Características técnicas			
Modelos (ancho de trabajo)	12 m	15 m	18 m
Nº de líneas / espaciamientos (cm)	36 / 35	44 / 35	-
	18 / 70	22 / 70	26 / 70
	24 / 52.5	30 / 52.5	36 / 52.5
	30 / 42	36 / 42	44 / 42
	33 / 38.1	41 / 38.1	-
	16 / 76.2	20 / 76.2	24 / 76.2
Ancho de trabajo a 52,5 cm (m)	12.6	15.75	18.9
Largo en trabajo (m)	8.4	9.0	10.5
Altura en trabajo (m)	3.2		
Ancho de transporte (m)	3.9		
Largo de transporte (m)	12.5	14	16.5
Alto de transporte (m)	3.8		
Despeje del suelo en transporte (mm)	390 (con líneas sin trabar)		
Capacidad de tolva semilla (2 tolvas)	4800 Its / 3456 kg		
Capacidad de tolva fertilizante (1 tolva)	2	2400 lts / 3120 k	g
Peso estimado vacía (sin disco fertilizador)	13900	15700	17800
Peso llena máxima capacidad (kg)	20470	22270	24300
Rodados	6 rodados 400 / 55-22.5		
Potencia requerida del tractor con líneas a 52,5 cm (HP)	220	270	310
Requerimiento hidráulico:	Centro cerrado 4 pares de salidas c/ regulador Caudal mínimo: 185 L/min. / Presión: 200 bar		
Requerimiento eléctrico (V-drive)(**):	12 V / 1.25 amp. X línea de siembra Antena y piloto		

Detalle requerimiento hidráulico: Salida 1 (prioritaria) - Levante de maguina; 80 lts/min

Salida 2 - 2 Turbinas de vacío: 40-45 Its/min Salida 3 - 1 Turbina de soplado: 50-55 Its/min Salida 4 - Motor hidráulico (\*): 15-20 Its/min

Frecuencia: 5 o 10 Hz / 19200 o 38400 bps/ SF1, SF2, BTK

<sup>(\*)</sup> Los valores entre 15 a 20 lts ya contemplan la utilización de Air Force + Kit alternador si la configuración de la maquina así lo requiere.

<sup>(\*\*)</sup> Cuando el número de líneas es superior a 32 es necesaria la instalación del kit alternador 160 Amp de accionamiento hidráulico.